

## Ympress® Laser E250C / E250C+N

### Solide, homogène et hautement façonnable

Ympress Laser E250C(+N) est un acier de construction laminé à chaud. Il est optimisé pour une découpe au laser et un traitement après découpe efficaces. Le produit combine une résistance garantie à une façonnabilité remarquable, une qualité constante et une excellente surface. Il remplace l'acier de construction conventionnel pour des applications où une haute résistance et une bonne façonnabilité sont essentielles. Ces dernières comprennent les profilés pour le bâtiment et la construction, les rayonnages et les étagères.

Ympress Laser E250C(+N) offre une planéité exceptionnelle, une tension interne minimisée et des surfaces de haute qualité. Des caractéristiques de produit cohérentes garantissent un traitement rapide, fiable et automatique pour une productivité accrue et une élasticité des pièces améliorée. Un bord à coupe nette - même à grande vitesse de découpe - permet la simple création de pièces découpées et réduit le travail après découpe. Convenant également aux méthodes de découpe conventionnelles, Ympress Laser E250C(+N) peut être facilement soudé et galvanisé.

#### Relation avec les normes

Qualité	Relation avec EN10025-2	Gamme d'épaisseurs (mm)
Ympress Laser E250C+N (J2)	S235J2C+N	1.5 - 12.7
Ympress Laser E250C+N (J0)	S235J0C+N	12.7 - 20.0
Ympress Laser E250C	S235JRC+AR	1.5 - 20.0

#### Propriétés mécaniques (transversal par rapport au sens du laminage)

	Limite d'élasticité min	Résistance à la traction min - max	Allongement après fracture A			Diamètre min. pour essai de pliage
			t < 3 mm	3 mm ≤ t < 5 mm	t ≥ 5 mm	
	R <sub>eh</sub> en MPa	R <sub>m</sub> en MPa	L <sub>0</sub> = 80 mm (%)	L <sub>0</sub> = 5,65√S <sub>0</sub> mm (%)	L <sub>0</sub> = 5,65√S <sub>0</sub> mm (%)	
Valeur typique	285	430	26	34	30	-
Garantie	≥ 240	370-490	23	24	24	0,5t
EN 10025-2 S235J2	235	360-510	17 - 18 - 19	24	24	-

t = épaisseur du matériau en mm

#### Composition chimique (% par poids)

	C	Si	Mn	P	S	Cu	Al <sub>tot</sub>	C <sub>eq</sub> *	C <sub>eq</sub> *
								< 6 mm	> 6 mm
Garantie	≤ 0,17	≤ 0,030	≤ 1,10	≤ 0,025	≤ 0,020	≤ 0,070	≥ 0,015	0,20	0,28
EN 10025-2 S235J2	≤ 0,17	-	≤ 1,40	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,550	-	-	-

\* Ceq est une valeur typique

#### Résistance au choc

Ympress Laser E250C+N (J2)	≥ 27 J à -20°C
Ympress Laser E250C+N (J0)	≥ 27 J à 0°C
Ympress Laser E250C	≥ 27 J à 20°C

#### Tolérances sur l'épaisseur

Les produits Ympress Laser sont conformes à ½ EN 10051:2010. Des tolérances plus serrées sont disponibles sur demande.

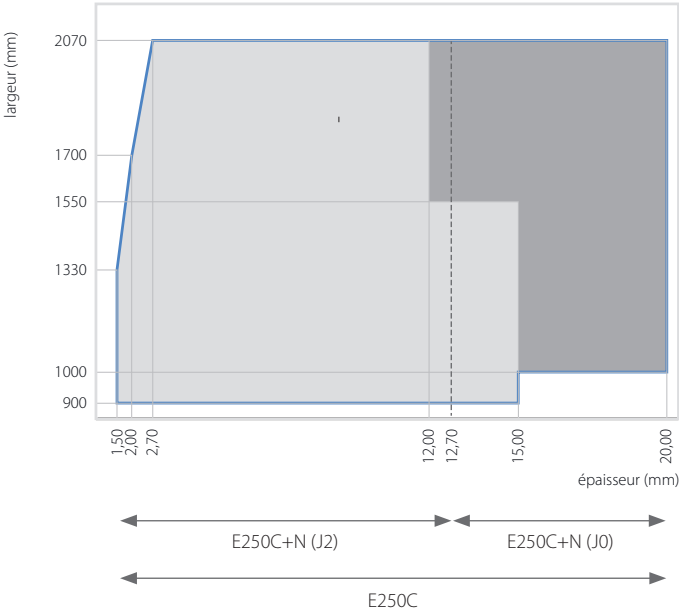
#### Certificats

Un certificat 2.2 est créé comme standard avec les produits Ympress Laser. D'autres types de certificats sont disponibles sur demande.

#### Assistance produit

Nous voulons que vous tiriez le meilleur parti des produits Ympress Laser. Nos ingénieurs techniques et notre personnel qualifié des ventes seront toujours heureux de répondre à vos questions sur la sélection et l'application de l'acier. Nos ingénieurs sont à votre disposition pour le processus et l'optimisation de la conception de votre produit dans le but d'avoir un rendement, une élasticité et une performance du produit final optimisés.

Dimensions disponibles du produit  
Ympress® Laser E250C / E250C(+N)



- Disponible en bobines/tôles laminées à chaud et non décapées
- Disponible en bobines/tôles laminées à chaud et décapées
- Disponible en tôles laminées à chaud et décapées

Gamme de produits Ympress® Laser

Nuances d'acier:	E250C(+N), S355MC, S420MC
Plage des épaisseurs: (tôles)	1,5 - 20 mm (spécifique à la nuance)
Plage des largeurs:	900 – 2 070 mm
Etat de surface:	laminé à chaud, décapé et huilé