

Ympress® Laser E355C+N

Fester, beständiger und höchst formbarer Stahl

Ympress Laser E355C+N ist ein warmgewalzter Baustahl, optimiert für effizientes Laserschneiden und problemlose Weiterverarbeitung. Das Produkt bietet garantierte Festigkeit bei außergewöhnlicher Formbarkeit, einheitlich hohe Qualität und hervorragende Oberfläche. Er ersetzt herkömmliche Baustähle in Anwendungen, die hohe Festigkeit und exzellente Umformeigenschaften fordern, z. B. Konstruktionsprofile und Regalsysteme.

Ympress Laser E355C+N zeichnet sich durch außergewöhnliche Ebenheit,

minimale Eigenspannungen und eine hochwertige Oberfläche aus. Konstante Produkteigenschaften garantieren eine schnelle und reibungslose automatisierte Verarbeitung. Die erhöht die Produktivität und minimiert den Ausschussanteil. Saubere Schnittkanten – auch bei hohen Geschwindigkeiten – ermöglichen eine einfache Entnahme der Fertigteile bei geringem Nachbearbeitungsbedarf. Ympress Laser E355C+N eignet sich ebenfalls für konventionelle Schneidverfahren und lässt sich problemlos schweißen und verzinken.

Beziehung zu Standards

Stahlgüte	Beziehung zu EN 10025-2	Dickenbereich (mm)
Ympress Laser E355C+N	S355J2C+N	2,0 - 15,0

Mechanische Eigenschaften (quer zur Walzrichtung)

	Min. Streckgrenze	Min./Max. Zugfestigkeit		Min. Bruchdehnung A		Min. Prüfringdurchmesser im Biegeversuch bei 90° **
	R _{eH} (MPa)	R _m (MPa)		L ₀ = 80 mm (%)	L ₀ = 5.65√S ₀ mm (%)	
	≤ 16 mm	t < 3 mm	t ≥ 3 mm	t < 3 mm	t ≥ 3 mm	mm
Typischer Wert	420	550	550	23	26	-
Garantierter Wert	355	510-680	470-630	16	20	3t
EN 10025-2 S355J2+N	355	510-680	470-630	14-15-16*	20	-

* Für die verschiedenen Dickenbereiche unter 3 mm

** ≤ 90° Biegewinkel, gemessen in alle Richtungen

Chemische Zusammensetzung

	C	Mn	P	S	Si	Al _{tot}	Cu	Ceq*
Garantierter Wert	≤ 0,20	≤ 1,60	≤ 0,025	≤ 0,005	≤ 0,030	≥ 0,015	≤ 0,550	0,42
EN 10025-2 S355J2+N	≤ 0,20	≤ 1,60	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,550	-	≤ 0,550	-

Alle Werte in Gewichtsprozent

*Ceq ist ein typischer Wert

Kerbschlagbiegeversuch

Ympress Laser E355C+N	≥ 27 J bei -20°C
-----------------------	------------------

Dickentoleranzen

Alle Ympress Laser-Produkte entsprechen ½ EN 10051:2010. Engere Toleranzbereiche auf Wunsch erhältlich.

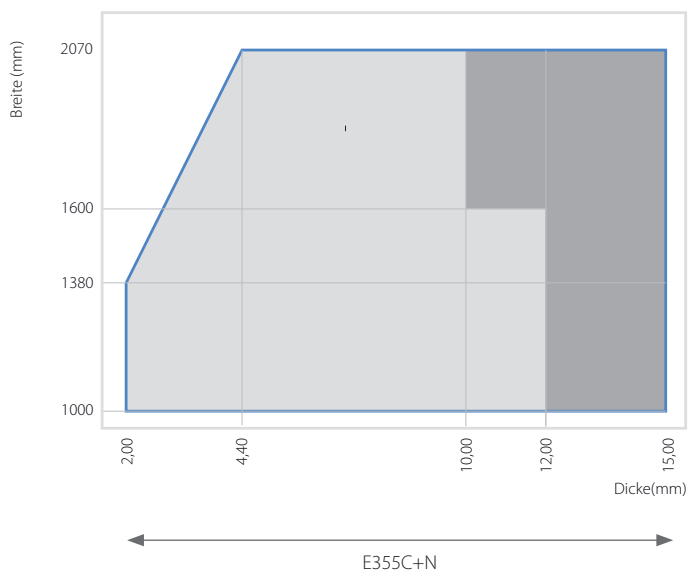
Zeugnisse

Standardmäßig kommt jedes Ympress Laser-Produkt mit einem 2.2-Zeugnis. Weitere Zeugnisse auf Anfrage.

Technischer Support

Wir unterstützen Sie dabei, die für Ihren Bedarf ideale Ympress Laser-Lösung zu finden. Unsere kompetenten technischen Ingenieure und Vertriebsprofis stehen Ihnen in allen Fragen rund um die Auswahl des richtigen Stahls für die entsprechende Anwendung mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Ingenieure beraten Sie umfassend zu Produkt- und Prozessoptimierung, um Durchsatz, Produktion und Leistungsfähigkeit des Endprodukts zu steigern.

Verfügbare Abmessungen für Ympress Laser E355C+N



- Verfügbar als warmgewalzte, ungebeizte Rollen/Bleche
- Verfügbar als warmgewalzte, gebeizte Rollen/Bleche
- Verfügbar als warmgewalzte, gebeizte Bleche

Ympress® Laser-Produktspektrum

Güten: E250C+N, E355C+N, S355MC, S420MC

Dicke: 2,0 - 20 mm
(güterspezifisch)

Breite: 900 - 2070 mm

Oberflächenausführung: warmgewalzt, gebeizt und geölt

Weitere Informationen

E: connect.engineering@tatasteeleurope.com

www.tatasteeleurope.com

Ympress® ist eine eingetragene Handelsmarke von Tata Steel.

Es wurde größtmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright 2023
Tata Steel IJmuiden B.V.



Scannen Sie
die neuesten
Produkt-
informationen

Tata Steel

Engineering

Wenkebachstraat 1

1951 JZ Velsen-Noord

Niederlande

E: connect.engineering@tatasteeleurope.com

www.tatasteeleurope.com/de/engineering

E0105:DE:PDF:0623