

Ympress® Laser E355C+N

Résistant, homogène et hautement formable

Ympress Laser E355C+N est un acier de construction laminé à chaud, spécialement optimisé pour une découpe laser efficace ainsi que pour les opérations post-découpe. Ce produit combine une résistance garantie avec une excellente formabilité, une qualité homogène et une surface de haute qualité. Il constitue une alternative aux aciers de construction conventionnels dans les applications où la haute résistance et la bonne formabilité sont essentielles, telles que les profils de construction, les rayonnages et les étagères.

Ympress Laser E355C+N offre une planéité exceptionnelle, des contraintes internes minimisées et des surfaces de grande qualité. Ses caractéristiques constantes permettent un traitement automatisé rapide et fiable, augmentant ainsi la productivité et le rendement des pièces. Également adapté aux méthodes de coupe conventionnelles, Ympress Laser E355C+N peut être soudé et galvanisé facilement.

Correspondance avec les normes

Nuance	Correspondance avec EN 10025-2	Plage d'épaisseur (mm)
Ympress Laser E355C+N	S355J2C+N	2.0 - 15.0

Propriétés mécaniques (transversale au sens de laminage)

	Limite d'élasticité	Résistance à la traction		Allongement après fracture A		Diamètre min. pour essai de pliage à 90° **
	R_{eH} (MPa)	R_m (MPa)		$L_0 = 80$ mm (%)	$L_0 = 5.65\sqrt{S_0}$ mm (%)	
	≤ 16 mm	t < 3 mm	t ≥ 3 mm	t < 3 mm	t ≥ 3 mm	mm
Valeur typique	420	550	550	23	26	-
Garantie	355	510-680	470-630	16	20	3t
EN 10025-2 S355J2+N	355	510-680	470-630	14-15-16*	20	-

* Pour les différentes plages d'épaisseur inférieures à 3 mm

** Angle de pliage ≤ 90°, mesuré dans toutes les directions

Composition chimique

	C	Mn	P	S	Si	Al _{tot}	Cu	Ceq*
Garantie	≤ 0,20	≤ 1,60	≤ 0,025	≤ 0,005	≤ 0,030	≥ 0,015	≤ 0,550	0,42
EN 10025-2 S355J2+N	≤ 0,20	≤ 1,60	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,550	-	≤ 0,550	-

Valeurs maximales en %

*Ceq = valeur typique

Résilience (valeur de choc Charpy V)

Ympress Laser E355C+N	≥ 27 J à -20°C
-----------------------	----------------

Tolérances sur l'épaisseur

Les produits Ympress Laser sont conformes à ½ EN 10051:2010. Des tolérances plus strictes sont disponibles sur demande.

Certification

Un certificat 2.2 est émis comme standard avec les produits Ympress Laser. D'autres types de certificats sont disponibles sur demande.

Product support

Nous souhaitons que vous tiriez le meilleur parti des produits Ympress Laser. Nos ingénieurs techniques et notre personnel qualifié des ventes sont toujours disponibles pour répondre à vos questions concernant le choix et l'application des aciers. Nos ingénieurs peuvent également vous assister dans l'optimisation de vos procédés et de vos conceptions pour améliorer la productivité, le rendement et la performance finale de vos produits.

Dimensions disponibles de Ympress® Laser E355C+N

Gamme Ympress® Laser

Nuances : E250C+N, E355C+N, S355MC, S420MC

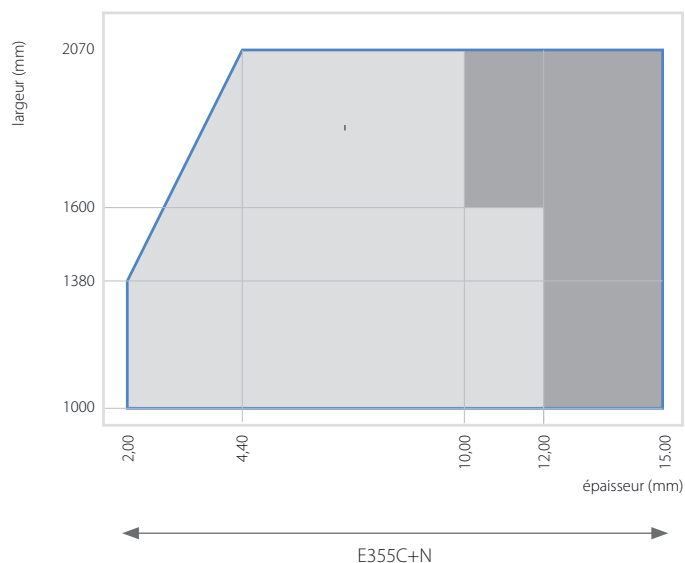
Épaisseur : 2,0 - 20 mm (selon nuance)
(tôles d'acier)

Largeur : 900 - 2070 mm

État de surface : Laminé à chaud brut, décapé et huilé

Informations complémentaires

E: connect.engineering@tatasteeleurope.com



- Disponible en bobines/feuillards laminés à chaud, bruts (non décapés)
- Disponible en bobines/feuillards laminés à chaud, décapés et huilés
- Disponible en tôles laminées à chaud, décapées

www.tatasteelnederland.com

Ympress® est une marque déposée de Tata Steel Nederland.

Le plus grand soin a été apporté pour garantir l'exactitude des informations contenues dans cette publication. Cependant, Tata Steel et ses filiales déclinent toute responsabilité pour toute erreur éventuelle ou information pouvant être considérée comme erronée. Avant d'utiliser des produits et services fournis par Tata Steel et ses filiales, les clients doivent en vérifier leur aptitude pour leurs applications.

Droit d'auteur 2025
Tata Steel IJmuiden B.V.



Scannez pour obtenir les dernières informations sur le produit.

Tata Steel

Engineering

Wenkebachstraat 1

1951 JZ Velsen-Noord

The Netherlands

E: connect.engineering@tatasteeleurope.com

products.tatasteelnederland.com/engineering

E0177:EN:PDF:1025